

# GEMEINDE ADELSHOFEN

AN DER ROMANTISCHEN STRAÙE IM NATURPARK FRANKENHÖHE



## Hofschoppenfest in Taubertzell

Familien  
Müller  
Schneider

20. bis 21. Juli 2024

mit den Gemeindeteilen Adelshofen, Gickelhausen, Haardt, Ruckertshofen, Großharbach, Neustett,  
Tauberscheckenbach, Taubertzell und den Mühlen Karrenmühle, Salznersmühle, Uhlenmühle und Hautschenmühle

**Bekanntmachungen Nr. 2767 – 27 – 2024**

Kein amtliches Bekanntmachungsorgan im Sinne der Bekanntmachungsverordnung

# Sportfest SC Adelshofen

## Freitag 12. Juli

17:30: D-Jugend-Turnier

18:30: Frauenmannschaft-Einlagespiel

18:30: C-Jugend-Einlagespiel

## Samstag 13. Juli



Anmeldung unter  
[taubertal-trail.de](http://taubertal-trail.de)  
oder am Renntag  
bis 1 Std. vor Start

## TAUBERTALTRAIL

10:00: Trail- & Hikeläufe

15:00: Kinderläufe

16:00: Siegerehrung

11:30: D-Mädchen-Turnier

14:45: B-Mädchen-Turnier

18:00: B-Jugend-Einlagespiel

18:00: Gauditurnier

im Anschluss Afterrunparty mit DJ-BasST

## Sonntag 14. Juli

10:00: Sportlerandacht

mit anschl. Weißwurstfrühstück

13:00: G- & E-Jugend-Turnier

13:00: E-Mädchen-Turnier



## *Evang.-Luth. Pfarramt Adelshofen - Tauberscheckenbach – Tauberzell*

### 1. Herzlich Willkommen zu unseren Gottesdiensten im Juli

Datum	Adelshofen	Tauber- scheckenbach	Tauberzell
14.7.	10.00 Uhr <i>Sportplatz- Gottesdienst</i>	-----	-----
21.7.	-----	10.15 Uhr	9.00 Uhr
28.7.	9.00 Uhr <i>Prädikant Breiter</i>	-----	10.15 Uhr <i>Prädikant Breiter</i>

**2. Sportlerandacht:** Am kommenden Sonntag, 14.7., feiern wir um 10.00 Uhr wie jedes Jahr zum Sportfest des SC Adelshofen einen Gottesdienst direkt auf dem Sportplatz. In diesem Jahr spielen sich Diakon Ralf Romankiewicz und Pfarrer Johannes Raithel den „Wort“-Ball hin und her und entdecken dabei rund um den Fußball christliche Zusammenhänge. Begleitet wird der Gottesdienst wieder vom Posaunenchor Neustett.

**3. Konfi-Cup:** Das Konfi-Fußballturnier ist am Freitag, 19.07.2024, um 15.30 Uhr auf dem Sportgelände in Adelshofen. Über zahlreiche Unterstützer freuen sich die Konfirmanden.

**4. Kindergottesdienst-Ausflug:** Am Samstag, 20.07. wollen wir als Abschluss der Kindergottesdienst-Saison vor dem Sommer einen Ganztages-Ausflug machen. Wir fahren mit dem Schiff auf dem Main nach Veitshöchheim und vorher mit dem Zug nach Würzburg. Los geht es um 9.15 Uhr am Bahnhof in Uffenheim. Die Rückkehr ist bereits für 17.15 Uhr auf dem Bahnhof in Uffenheim geplant. Anmeldung über das Pfarramt (09865/319 / pfarramt.adelshofen@elkb.de) oder die Kindergottesdienstteams bis 15.7.2024. Kleinere Kinder dürfen von einem Elternteil begleitet werden.

### Gepflegt und geschützt durch den Sommer

Der Sommer ist da und wir wollen ihn in vollen Zügen genießen. Wir werden verschiedene Salben und Lotionen herstellen, mit denen wir unserer Haut etwas Gutes tun können. So starten wir gepflegt von Kopf bis Fuß in heiße Sommernächte und unsere Reiseapotheke ist bereit. Bei einem kleinen Spaziergang lernen wir die Wildkräuter kennen, aus denen wir unsere Pflegeprodukte zaubern. Wir stellen ein festes Shampoo, eine Insektenstichsalbe, eine After Sun Lotion, eine Lotion für kleine Notfälle und? Lass dich überraschen. Alle hergestellten Produkte können mit nach Hause genommen werden. Treffpunkt in Gickelhausen am Spielplatz am 20.7. um 14.00. Dauer ca. 3 Stunden. Bitte 2 kleine Schraubgläser mitbringen. Kosten 25€ incl. Skript und Getränk. Anmeldung bis 17.7. unter 015730184176. Teilnehmerzahl begrenzt. Ich freue mich auf Euch, Stefanie Roch Kräuterpädagogin



### Grillfest des Musik- und Gesangsvereins Adelshofen

Das Grillfest des Musik- und Gesangsvereins Adelshofen findet am Samstag den 20.07.2024 um 19.30 Uhr im Feuerwehrgerätehaus in Adelshofen statt. Für Unterhaltung sorgen der Gesangsverein und der Musikverein. An alle Mitglieder und Freunde des Vereins ergeht herzliche Einladung.

### Aktionstag mit dem RothenburgMuseum - 14. Juli | 14:00 – 17:00

Erleben Sie die Sonderausstellung „Die Waffen einer Reichsstadt“ bei einer Kombiführung des RothenburgMuseums und des Wildbads. Ihre Eindrücke von einer der größten Waffensammlungen Deutschlands werden im Wildbad mit einer Annäherung an das Kunstwerk „Durchsichtige Träger:innen“ von Alex Hojenski abgerundet. Hautnah können Sie dann Waffen und Ausrüstungen des Mittelalters erleben, beim Gießen von Musketenkugeln dabei sein und sogar selbst das Übungsschwert zücken. Führungsbeginn: 14 Uhr und 15.30 Uhr, jeweils am RothenburgMuseum. Dauer jeweils ca. 100 min, Ende am Wildbad Rothenburg, begrenzte Teilnehmerzahl. Kosten: 20 Euro pro Person, Anmeldung unter: museum@rothenburg.de



### LandFrauen Großharbach

Liebe Landfrauen, gestern konnten wir an unsere Kirchengemeinde ein Kuvert mit 365 € übergeben, als Spende aus dem Erlös vom Cocktail Abend für die Reparatur unserer Kirchenorgel in Harbe. Herzlichen Dank an alle für den schönen Abend und den tollen Betrag, den wir spenden konnten. Auch vielen Dank an unseren professionellen Barkeeper Ralf Romankiewicz. Zum Theaterbesuch am Mittwoch 17.7.24 treffen wir uns um 18.45 Uhr an der Wirtschaft. Wir wünschen allen eine gute Erntezeit und einen tollen Sommer. LandFrauen Großharbach



### Haisl'e Tauberzell

Das Haisl'e Tauberzell lädt alle Gemeindeglieder recht herzlich am Samstag, den 27. Juli. 2024 zum jährlichen Spanferkelessen an der Hirtenscheune in Tauberzell ein. Beginn ist um 19:00 Uhr. Für Getränke und Salate ist bestens gesorgt. Bitte Teller und Besteck selbst mitbringen. Auf Euer Kommen freut sich das Haisl'e.



## Bekanntmachung - Gutachterausschuss

Vollzug des Baugesetzbuches (BauGB) i. d. Fass. d. Bek. v. 03.11.2017 (BGBl. I S. 3634) sowie der Verordnung über die Gutachterausschüsse, die Kaufpreissammlungen und die Bodenrichtwerte nach dem Baugesetzbuch (Gutachterausschussverordnung – BayGaV) v. 05.04.2005 (GVBl. S. 88) Bekanntmachung der Bodenrichtwerte gemäß § 196 BauGB i. V. m. § 12 BayGaV (Stand 01.01.2024). Der Gutachterausschuss beim Landratsamt Ansbach hat die Bodenrichtwerte für den Landkreis Ansbach zum Stichtag 01.01.2024 gemäß § 196 BauGB ermittelt und beschlossen. Die Bodenrichtwertliste sowie ein Kartenausschnitt mit Bodenrichtwertzonen liegt einen Monat vom 23.07.2024 bis 23.08.2024 in der Gemeinde Adelshofen im Amtszimmer des ersten Bürgermeisters aus und kann dort während der allgemeinen Dienstzeiten eingesehen werden. Es wird darauf hingewiesen, dass jederzeit – also auch nach Ablauf dieser Auslegungsfrist – von der Geschäftsstelle des Gutachterausschusses beim Landratsamt Ansbach, Crailsheimstr. 1, 91522 Ansbach (E-Mail [gaa@landratsamtansbach.de](mailto:gaa@landratsamtansbach.de), Tel. 0981/468-1052) Auskünfte über die Bodenrichtwerte verlangt werden kann. Ab voraussichtlich September 2024 werden die Richtwertzonen samt Bodenrichtwerte des kompletten Landkreises Ansbach auf der Internetseite <http://bodenrichtwerte.bayern.de/> veröffentlicht und stehen dort kostenlos zur Einsichtnahme zur Verfügung. Gemeinde Adelshofen, 09.07.2024; Schneider, 1. Bürgermeister; Aushang: 15.07.2024

## Ausnahmen vom Mindestalter für landwirtschaftliche Zugmaschinen

Aufgrund geänderter, rechtlicher, Rahmenbedingungen wird eine zur Mithilfe im elterlichen Betrieb erforderliche Ausnahmen vom vorgeschriebenen Mindestalter landwirtschaftlicher Zugmaschinen künftig nur noch für Fahrerlaubnisklassen T erteilt. Eine Ausnahme vom Mindestalter für Fahrerlaubnisse der Klasse L unterbleibt damit zukünftig. Die Antragsmodalitäten bleiben dahingehend unverändert. Interessierte melden sich bitte direkt beim Landratsamt Ansbach (0981-468-3420, [jacqueline.totzauer@landratsamt-ansbach.de](mailto:jacqueline.totzauer@landratsamt-ansbach.de)) und erhalten von dort einen entsprechenden Antrag zugesandt. Sofern nach Antragstellung eine Ausnahmegenehmigung in Aussicht gestellt werden kann, ist eine medizinisch-psychologische Untersuchung (MPU) erforderlich. Für Rückfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Ihre Führerscheinstelle des Landratsamtes Ansbach

## Berufskraftfahrerqualifikationsregister (BQR)

Spätestens seit dem 01.02.2023 sind Weiterbildungen von Berufskraftfahrern nach dem Berufskraftfahrerqualifikationsgesetz (BKRFQG) online im Berufskraftfahrerqualifizierungsregister (BQR) zu melden. Die Meldung der abgeleiteten Weiterbildungen in das Berufskraftfahrerqualifizierungsregister (BQR) erfolgt durch die, das Kursangebot unterbreitende Stelle mit elektronischer Mitteilung. Hierbei ist besonders zu beachten, dass die persönlichen Daten der zu meldenden Personen mit denen des Personalausweises übereinstimmen. Bei Nichtübereinstimmung der persönlichen Daten, bleibt ein Abruf durch die Fahrerlaubnisbehörde erfolglos. Von Vorabfragen bezüglich bereits abgeleiteter Weiterbildungen nach Berufskraftfahrerqualifikationsgesetz (BKRFQG) vor Antragsstellung bitten wir in diesem Zusammenhang abzusehen, da eine Abfrage erst im Verlauf des Antragsverfahrens zur Ausstellung eines Fahrer-qualifizierungsnachweises erfolgen kann.

**20. – 21. JULI**  
WEINBAU  
Fam. Schneider

**Hofschoppenfest  
in Tauberzell**

Samstag ab 14.00 Uhr  
Sonntag ab 11.30 Uhr  
Warmer Mittagstisch

Winzerbraten mit Knödel u. Blaukraut,  
Schaschlik, Flammkuchen  
Hausmacher Vesper, versch. Crêpes,  
Kaffee und Kuchen und vieles mehr.  
Eigenbauweine, Aperol und Lillet

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

ELI NEUSTETT

**SAU-GRILLEN**

SAMSTAG 20. JULI 2024  
AB 19 UHR  
BARBETRIEB AB 21 UHR

*Pfingst*

**Hofschoppenfest  
in Tauberzell  
Weinbau Müller**

Sa. 20.07. ab 15 Uhr  
Eigenbauweine, Kaffee, Kuchen,  
Vesper, Flammkuchen uvm.  
ab 18:30 Unterhaltungsmusik mit  
Patrick Dürmberger

So. 21.07. ab 11:30 Uhr  
Rindfleisch mit Meerrettich,  
Schaschlickpfanne, Eigenbau-  
weine, Kaffee, Kuchen, Vesper,  
Flammkuchen uvm.

Auf Ihren Besuch freut sich  
**Weinbau Müller**  
Tauberzell  
Tel. 09865/779

**WEIN & ROCK  
BEI  
BLUMENSTOCK**

! WEIN, Vesper - Kaffee und Süßgebäck !  
! Eintritt frei !

**12.07.** ab 19 Uhr **Wein - Hoffest**

**13.07.** ab 19 Uhr **DJ - RABBIT**

**14.07.** ab 12 Uhr **Mittagessen**

**26.07.** ab 19 Uhr **Wein - Hoffest**

**27.07.** ab 19 Uhr **MAINSTREET 40**

**28.07.** ab 12 Uhr **Mittagessen**  
NEUSTETT 25  
01627515961

**09.08.** ab 19 Uhr **MARTIN ROHN**

**10.08.** ab 19 Uhr **Wein - Hoffest**

**11.08.** ab 12 Uhr **Mittagessen**

**EVENT WEINPROBE**



## ***500 € für unseren Kindergarten***

### ***Wir sagen DANKE***

Die Gemeinde Adelshofen hat im ersten Halbjahr auf ihren Gebäuden Solaranlagen installieren lassen. Bürgermeister Schneider begrüßte mit den Worten „Wir wollen damit zeigen, dass das Potenzial an Dachflächen noch lange nicht ausgereizt ist und es unsere Pflicht ist, als Kommune unseren Beitrag zum Umbau der Energieversorgung zu leisten.“ Günther Heidingsfelder, Geschäftsführer der ausführenden Firma HEG Energie GmbH & Co. KG bedankte sich mit den Worten: „Es ist Zeit, Danke zu sagen. An unsere Kunden, die uns ihr Vertrauen geschenkt haben und dies ermöglichten, und an unsere Mitarbeiter, die akribisch geplant, das passende Material besorgt und die fachmännische Montage organisiert haben. Ein großer Dank geht auch an unsere Monteure, die die Installationen durchgeführt und sich vielen Herausforderungen gestellt haben (das Wetter bot alles zwischen -2 bis +28 Grad 🌞 ☁️ ❄️).“ Pfarrer Raithel und Frau Thorwarth bedankten sich im Namen aller Erzieherinnen und der Kinder für die großzügige Spende.

#### **Gemeinderat:**

Die nächste Gemeinderatssitzung findet am Dienstag, 30.07.2024 um 20.00 Uhr im Rathaus statt.



#### **Dienststunden Sonntag, 14.7.2024 von 19.00 Uhr – 20.00 Uhr**

Gemeinde Adelshofen, Dorfstraße 25, 91587 Adelshofen; Tel. 336 oder 588, Fax 659,  
Mobil 0172 8124175, privat 09865 94991; [www.adelshofen.de](http://www.adelshofen.de); e-mail: [gemeinde@adelshofen.de](mailto:gemeinde@adelshofen.de)